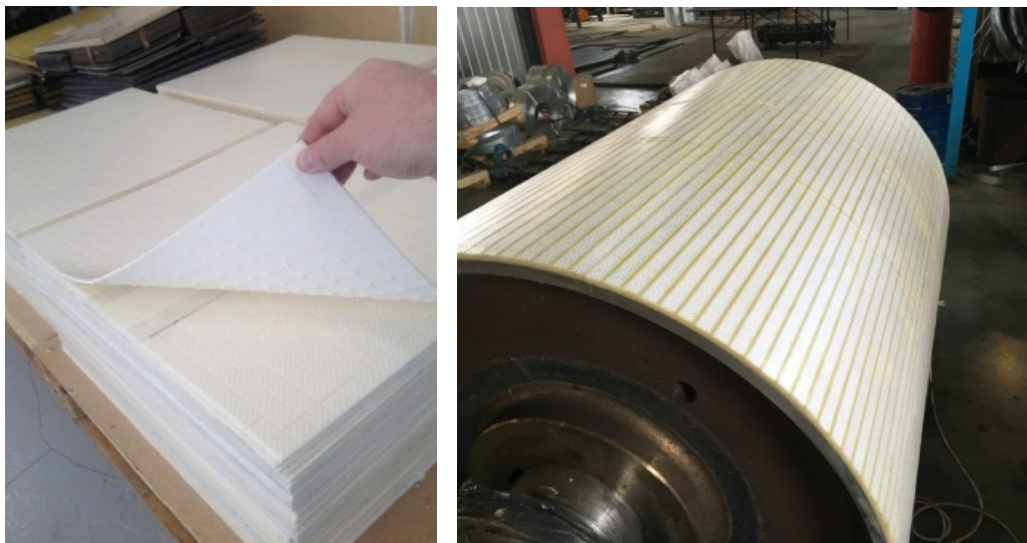


МОЗАИЧНЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ МАТЫ

Мозаика из керамических элементов, нанесенных на монтажную пленку. Позволяет быстро наносить керамическое покрытие как на плоские, так и на изогнутые поверхности.



Футеровка приводных барабанов конвейеров

КЕРАМИЧЕСКАЯ ФУТЕРОВКА ПРИВОДНЫХ БАРАБАНОВ ОБЛАДАЕТ СЛЕДУЮЩИМИ ПРЕИМУЩЕСТВАМИ:



увеличение срока службы барабана и конвейерной ленты



минимизация проскальзывания конвейера при любых условиях эксплуатации



зубчатые керамические плитки имеют высокое сцепление с лентой



скругленные фаски зубцов керамической плитки не повреждают ленту



улучшение отвода загрязнений с поверхности барабана, значительное уменьшение налипания



уменьшение простоев оборудования, сокращение затрат

КЕРАМИЧЕСКАЯ ФУТЕРОВКА

ФУТЕРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ АЛЮМООКСИДНОЙ КЕРАМИКИ (Al₂O₃)



Высокопрочная алюмооксидная керамика обладает повышенной стойкостью к воздействию абразивных частиц и большинству коррозионных материалов. Применение керамической футеровки позволяет значительно увеличить срок службы оборудования, в результате чего достигается весьма ощутимый экономический эффект.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:



Непревзойденная стойкость к истиранию – срок службы оборудования может быть увеличен в десятки раз



Высокая твердость (9 по шкале Мооса), которая уступает лишь алмазу



Гладкая поверхность – низкая адгезия с транспортируемыми материалами Увеличивает пропускную способность оборудования и минимизирует налипание;



Коррозионная стойкость – керамика инертна к большинству агрессивных химических соединений;



Вес в 2 раза меньше чем у стали



Минимальная толщина от 4мм;



Теплостойкость.

ХАРАКТЕРИСТИКИ КЕРАМИКИ

№	Свойство	Единица измерения	Значение
1	Содержание Al ₂ O ₃	%	≥ 95
2	Кажущаяся плотность	г/см ³	≥ 3,75
3	Предел прочности при статическом изгибе	МПа	≥ 350
4	Модуль упругости при изгибе	ГПа	≥ 300
5	Микротвердость	ГПа	≥ 16
6	Ударная вязкость	кДж/м ²	≥ 3
7	Трещиностойкость	МПа.м ^{1/2}	3÷5
8	Твердость	HRA	≥ 78

НОМЕНКЛАТУРА ВЫПУСКАЕМЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

№ п/п	Наименование	Рис.
1	Ролик двояковыпуклый d=13,4мм, h=8÷14мм	
2	Ролик с плоским торцом d=13,4мм, h=8÷14мм	
3	Ролик двояковыпуклый d=29мм, h=11÷24мм	
4	Ролик с плоским торцом d=29мм, h=11÷28мм	
5	Шестигранник плоский 20*23мм, h=4÷12мм	
6	Шестигранник плоский 20*23мм, h=12÷20мм	
7	Шестигранник плоский 40*46мм, h=4÷28мм	
8	Плитка 50*50мм радиусная (R 410мм), h=6÷11мм	
9	Плитка 50*50мм плоская, h=4÷20мм	
10	Плитка 100*100мм плоская, h=7÷15мм	

КЕРАМОКОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ

Футеровочные панели, изготовленные на основе алюмооксидной керамики с применением износостойкого полиуретана. Металлическая подложка позволяет осуществить монтаж плит быстро и надежно.

Готовы рассмотреть техническое задание на разработку и производство керамических панелей для футеровки оборудования различного назначения, а также провести конструкторские работы по подготовке индивидуальных решений для защиты оборудования.

